

## 12.3 Självkalibrering

### 12.3.1 Självkalibrering av systemet

1. Tryck och håll ned C-tangenten efter en halv sekund tryck också ned T-knappen. Kontrollpanelen visar "CAL CAL CAL". Alla lampor tänds och blinkar. När LED slutar blinka, släpptangenterna.
2. Montera plåtfälg med diameter mellan 14 - 16".
3. Fäll ner skyddskåpan, kalibrering startar.
4. När kontrollpanelen visar "100" "ADD", montera då bifogad 100 g vikt vid önskad position (snurra fram hjulet tills ljudsignalen indikerar att vikten ska sitta kl. 12) på hjulets insida.
5. Fäll ner skyddskåpan
6. När kontrollpanelen visar "ADD" "100", montera då bifoga 100 g vikt vid önskad position (snurra fram hjulet tills ljudsignalen indikerar att vikten ska sitta kl. 12) på hjulets utsida.
7. Fäll ner skyddskåpan. Kontrollpanelen visar "END" "CAL".
8. Fäll ner skyddskåpan
9. Kontrollera resultatet.

Beskrivning	Resultat
Värde som visas	Om "00" "100" visas, $\pm 4$ g avvikelse är tillåten.
Fasskillnad	Alla utanför indikatorer tänds, 100g vikter nedanför flänsen axel är $\pm 4^\circ$ fel tillåten

### 12.3.2 Automatisk självkalibrering av mätarm

1. Montera plåtfälg med diameter mellan 14 - 16".
2. Se till att mätarmen är i utgångsläget. Tryck på STOP och "<5 g". Kontrollpanelen visar "CAL" "100".
3. Dra ut mätarmen till 100 mm. Tryck på ALU knappen för att bekräfta. Kontrollpanelen visar "CAL" "215".
4. Dra ut mätarmen till 215 mm och låt den vila på flänsen. Tryck på ALU knappen för att bekräfta.
5. Lägg mätarmen i utgångsläget. Kontrollpanelen visar "CAL" "15.0" ändra till rätt fälgdiameter med knapparna "D". Tryck på ALU knappen för att bekräfta.
6. Dra ut mätarmen till fälghornet. Tryck på ALU knappen för att bekräfta
7. Kontrollera resultat.

Beskrivning	Resultat
Värderna "000" "000" "000" visas	Kalibrering framgångsrik
"CAL" "100" visas	Upprepa självkalibreringen